



DELABIE, 90 ans d'innovations

Notre grand-père, Georges Delabie est né en 1889. Il commence sa carrière comme ouvrier, puis décide de s'installer à son compte en 1928, en rachetant une fonderie créée en 1863. Ainsi commence l'histoire de notre entreprise familiale... il y a 90 ans.

En 1947, notre père Jean, rejoint son père Georges. Ils créent ensemble de nombreux modèles de robinetterie sanitaire qui feront connaître la marque DELABIE. Nous-mêmes, Jean-Claude, Gérard et Luc, les trois fils de Jean, nous sommes lancés dans l'aventure respectivement en 1964, 1969 et 1987. Enfin, Patrick, fils de Jean-Claude et arrière-petit-fils de Georges, assure la relève depuis 1995.

« On nous a confié un flambeau et nous devons le transmettre aux générations futures. » Ce leitmotiv anime la famille Delabie et leurs équipes depuis 90 ans.

Quatre générations d'entrepreneurs et de collaborateurs se sont ainsi succédé, nourrissant la confiance, accumulant l'expertise et cultivant la passion de bien faire. DELABIE est une belle aventure humaine. Cela renforce notre volonté de rester indépendant, de progresser et de nous développer.

DELABIE est devenu le numéro 1 Européen de l'équipement sanitaire des Établissements Recevant du Public et un acteur mondial incontournable qui exporte dans 80 pays.

Nous devons notre réussite à nos clients grossistes et aux installateurs qui nous font confiance et nous aident à progresser sans cesse, ainsi qu'aux prescripteurs et maîtres d'ouvrages qui nous honorent de leurs choix. Nous leur disons un grand Merci ! En particulier à ceux qui nous ont soutenus lorsque nous n'étions pas reconnus.

L'étendue et la profondeur de nos gammes, ainsi que les nombreux produits techniques que nous créons chaque année, nous ouvrent des perspectives de développement uniques pour les années futures. Nos 90 printemps attisent notre motivation de construire cet avenir prometteur avec vous.

L'ensemble de nos collaborateurs se joint à nous pour vous remercier chaleureusement de votre confiance et vous assurer de notre sincère dévouement.

Jean-Claude, Gérard, Luc et Patrick DELABIE
Gérants associés





DELABIE, une belle histoire

En 1928, Georges DELABIE, grossiste en sanitaire à Paris, prend le contrôle d'une fonderie située à Friville dans la Somme. Il y développe principalement de la robinetterie et des siphons pour salles de bain et cuisines.

Les générations suivantes assurent l'essor de l'entreprise familiale, avec le souci permanent de préserver l'identité de la marque et son exigence d'excellence.

D'abord spécialisée dans la robinetterie domestique, DELABIE se positionne rapidement sur le marché qui constitue aujourd'hui son cœur de cible : les Établissements Recevant du Public (ERP).

Au fil du temps, les investissements en Recherche et Développement permettent à la marque de s'imposer comme une référence de qualité. En moins d'un siècle, DELABIE devient ainsi un acteur incontournable du marché du sanitaire hors domicile.

Leader Européen en robinetterie et équipements sanitaires pour ERP, le Groupe DELABIE se développe aujourd'hui à l'international par le biais d'ouvertures de filiales ou d'acquisitions de sociétés qui lui permettent aussi d'élargir son offre.

Et l'histoire ne fait que commencer...



Le fondateur
Georges Delabie



L'inventeur de la tête universelle
Jean Delabie



Les dirigeants actuels
Luc Delabie, Gérard Delabie, Jean-Claude Delabie et son fils Patrick

1863

Fondation de la société à Friville (France).

1928

Georges Delabie prend le contrôle de la société.

1971

Invention de la tête universelle par Jean Delabie.

1983

Lancement des robinetteries temporisées.

1996

Acquisition de BINE, inventeur de la robinetterie temporisée en 1881.

2002

Lancement des mitigeurs thermostatiques.

2006

Acquisition de CHAVONNET, leader en robinetterie pour hôpitaux et de SOGEPROVE, fabricant d'équipements d'accessibilité et d'accessoires d'hygiène pour les collectivités.

2007

Acquisition de DOUGLAS, leader en sanitaire pour collectivités sur le marché anglais.

2009

Création de DELABIE Sp. z o.o. en Pologne.

2012

Acquisition de KUHFUSS SANITÄR, N°2 du sanitaire Inox en Allemagne et d'une fonderie au Portugal.

Création de deux filiales, DELABIE FZ LLC à Dubaï et DELABIE Limited à Hong-Kong.

2013

Lancement des filtres terminaux.

Création de DELABIE Benelux et acquisition de SENDA, fabricant portugais d'appareils sanitaires en Inox.



DELABIE, une présence internationale

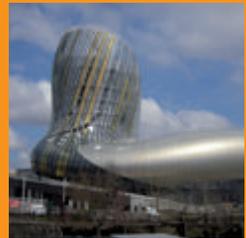
En très fort développement depuis une dizaine d'années, le Groupe français DELABIE poursuit désormais sa politique de croissance à l'international.

L'entreprise exporte aujourd'hui dans plus de 80 pays, à partir de son site de production français de Friville dans la Somme, et au travers de ses filiales installées au Royaume-Uni, au Benelux, en Allemagne, en Pologne, au Portugal, aux Emirats Arabes Unis (Dubai) et en Chine (Hong-Kong).

Les robinetteries et équipements DELABIE sont installés partout où la qualité s'impose ainsi que dans la plupart des projets d'envergure : le Centre Culturel du Vin de Bordeaux, l'Hôpital Southmead de Bristol, le Stade de France à Paris, le terminal Eurostar à Londres, le Sanctuaire de la Mecque, les Prisons du Royaume d'Arabie Saoudite et la tour ICC à Hong-Kong.

Cette présence est rendue possible grâce à la conformité des produits de la marque avec la plupart des normes internationales, comme avec les normes spécifiques à chaque pays.

Retrouvez plus de références DELABIE par destinations et pays sur notre site internet : **delabie.fr**



Centre Culturel du Vin
Bordeaux



Aéroport International Barajas
Madrid



La Mecque
Arabie Saoudite



CHRU Roger Salengro
Lille



DELABIE, une aventure humaine

Entreprise 100 % familiale, DELABIE bénéficie de la grande stabilité de son actionnariat. Depuis l'origine, quatre générations ont dirigé l'entreprise, avec la même volonté d'en assurer le développement dans le respect des valeurs fondatrices et des hommes qui y travaillent. Ils sont la clé de sa réussite.



La croissance très forte que connaît le Groupe l'amène à recruter chaque année de nombreux collaborateurs avec pour objectif permanent de déceler le potentiel dont chacun est porteur. Un parcours complet de formations et de découvertes permettent à chaque nouvel arrivant de s'imprégner de la culture et des méthodes de l'entreprise avant d'intégrer les équipes DELABIE.



Formations, évolution, épanouissement et objectifs clairs, sont la règle chez DELABIE. La possibilité offerte à chacun d'exprimer ce qu'il a de meilleur en lui, fait de DELABIE une entreprise de passionnés, autonomes et solidaires à la fois, aimant travailler en équipe. Très attachés à l'entreprise, ils choisissent souvent d'y effectuer toute leur carrière.



Chez DELABIE, chacun développe au quotidien ses compétences dans un esprit permanent d'innovation, pour la meilleure satisfaction du client.





DELABIE

DELABIE, une offre exceptionnelle

Partenaire historique des acteurs de la collectivité et de la santé, DELABIE a développé une offre composée de cinq gammes qui lui permettent de répondre aux besoins de chacun de ses clients et prescripteurs.

Robinetterie pour Collectivités

- Robinetteries électroniques et temporisées pour lavabos
- Ensembles et panneaux de douche électroniques et temporisés
- Robinetteries thermostatiques centralisées
- Chasses directes électroniques et temporisées pour WC et urinoirs
- Bâti-supports



Robinetterie pour Hôpitaux et EHPAD

- Filtres terminaux antibactériens
- Robinetteries de lavabos et douches pour hébergement
- Robinetteries de lavabos, éviers et auges pour personnel soignant
- Robinetteries de lave-bassins, bâti-supports et WC



Accessibilité et Accessoires d'hygiène

- Accessibilité : barres de maintien, sièges de douche
- Accessoires d'hygiène pour collectivités

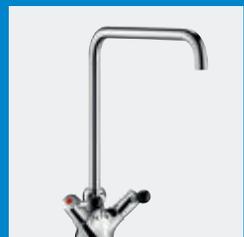


Appareils Sanitaires Inox

- Lavabos et lave-mains
- Urinoirs et WC
- Receveurs de douche
- Auges chirurgicales

Robinetterie spécifique

- Robinetterie pour cuisines professionnelles
- Robinetterie de sécurité
- Rénovation





DELABIE, des solutions uniques

DELABIE est aujourd'hui un Groupe international réputé pour la pertinence de ses réponses aux exigences des collectivités.

Les produits DELABIE, qui poursuivent un objectif constant d'économie d'eau et apportent des solutions concrètes en termes d'hygiène, d'accessibilité, de sécurité et d'antivandalisme, sont reconnus pour leur fiabilité et leur endurance.

Économie d'eau

Grâce à leurs performances en termes d'économies d'eau, les robinetteries DELABIE dépassent largement les meilleurs niveaux des Ecolabels internationaux.

Hygiène

DELABIE propose des solutions uniques répondant aux exigences des collectivités les plus sensibles à la maîtrise de la prolifération bactérienne, comme les hôpitaux.

Accessibilité

L'offre DELABIE est adaptée aux enfants comme aux personnes en perte d'autonomie ou en situation de handicap. Elle permet de répondre à la mise en accessibilité des ERP.

Sécurité

Par leur conception, les produits DELABIE apportent la meilleure sécurité à leurs utilisateurs en limitant, par exemple, la température de l'eau distribuée.

Antivandalisme et endurance

Étudiés pour faire face aux détériorations, les produits DELABIE sont spécialement adaptés à un usage intensif dans les lieux recevant du public. Ils subissent des tests de performance en contraintes extrêmes. Les robinetteries et autres équipements DELABIE résistent aux sollicitations les plus rudes.

MAIS AUSSI...

Pose rapide

Les produits DELABIE se posent aisément pour un gain de temps à l'installation.

Maintenance simplifiée

Les pièces détachées sont standardisées permettant une maintenance facilitée. Une assistance technique téléphonique est à l'écoute des professionnels.

Innovation et design récompensés

DELABIE est régulièrement récompensée pour sa politique d'innovation, de design et de propriété industrielle (Trophée INPI 2013, Trophée du Négoce 2016, Trophée de la Construction 2016, German Design Award 2017 et 2018).





DELABIE, l'expertise d'un fabricant

Entreprise industrielle dès l'origine, DELABIE a su conserver au fil du temps la maîtrise complète de la fabrication de ses produits.

Aujourd'hui, de la fonderie à la mise au point de cellules thermostatiques, en passant par la microbiologie ou encore l'électronique, les équipes DELABIE maîtrisent plus de trente métiers hautement spécialisés. Cette expertise unique permet à l'entreprise d'innover sans cesse pour adapter ses produits aux besoins de ses marchés.

DELABIE investit chaque année massivement dans la Recherche et le Développement ainsi que dans son outil industriel. L'objectif est de proposer à ses clients des solutions techniques exclusives toujours plus fiables et innovantes.

Tous les produits DELABIE sont contrôlés à chaque stade de fabrication et subissent en permanence des tests très rigoureux. Cela permet d'assurer une qualité exceptionnelle aux produits quittant les usines du Groupe.

Cette maîtrise totale de la chaîne de fabrication garantit des délais de livraison réduits au minimum. Le client DELABIE n'attend pas !



Montage et test
**Usine DELABIE de Friville
en France**



Polissage
**Fonderie DELABIE de Braga
au Portugal**



Cintrage
**Usine DELABIE de Friville
en France**



Contrôle Qualité
**Usine DELABIE de Friville
en France**



Soudure sur sanitaire Inox
**Usine DELABIE d'Aveiro
au Portugal**



DELABIE, le développement durable

Soucieux de préserver l'avenir, en contribuant au développement durable, DELABIE s'attache à limiter l'utilisation de ressources naturelles et à ne pas générer d'impact négatif sur l'environnement.

Spécialiste de la robinetterie à fermeture automatique DELABIE apporte la preuve que la première économie est celle qui évite le gaspillage, en régulant la quantité d'eau utilisée.

DELABIE est totalement impliquée dans la démarche de l'éco-conception. Ainsi, tous les produits de la marque sont conçus en prenant en compte l'ensemble des phases de leur vie, de l'extraction des matières premières au recyclage, en passant par la production, la distribution et l'utilisation.

La démarche DELABIE vise à optimiser la quantité de matière entrant dans la fabrication de chaque pièce et à privilégier les matériaux respectueux de l'environnement. Les copeaux des pièces en laiton et les chutes des équipements en Inox sont ainsi, par exemple, complètement récupérés et recyclés.

**Jusqu'à 90 %
d'économie d'eau
et d'énergie** avec les
robinetteries DELABIE.

**Utilisation de
matériaux durables :**
Inox et laiton brut 100 %
recyclables.

**Documentations
certifiées PEFC :**
le papier utilisé
pour l'impression des
catalogues DELABIE
provient de forêts
gérées durablement
et de sources contrôlées.



DELABIE, bienvenue au showroom

Installé dans un bâtiment construit au début du XIX^e siècle, sur le site même du siège français de l'entreprise, le showroom DELABIE reçoit chaque année plusieurs milliers de clients et prescripteurs.

Répartis sur trois niveaux, 750 m² d'exposition dédiés à la présentation de l'ensemble des gammes DELABIE permettent aux visiteurs de découvrir l'identité du Groupe ainsi que l'excellence et la qualité de ses produits.

Les gammes DELABIE sont présentées en situation, dans différentes ambiances (piscine, collectivité dure, bloc opératoire...), sur des espaces dédiés ou fixées à des présentoirs muraux. Les robinetteries sont installées en eau et sur des bancs d'essai. Les visiteurs peuvent ainsi tester l'ensemble des modèles et les voir vivre dans leur environnement.

Véritable vitrine de la marque, le showroom sert également de centre de formation. Les collaborateurs de l'entreprise DELABIE viennent régulièrement y prendre connaissance des dernières innovations mises au point par le département Recherche et Développement.

Toutes les filiales se voient progressivement dotées de showrooms. Ils permettent de recevoir localement les clients et prescripteurs ainsi que de former les équipes des filiales du Groupe. Après celui de Bruxelles dans les locaux de DELABIE Benelux, un nouveau showroom a été récemment inauguré dans ceux de KUHFUSS-DELABIE à Dortmund en Allemagne et un autre sera bientôt ouvert au siège de DELABIE UK à Wallingford.



Showroom de Friville



Showroom de Dortmund



DELABIE, de l'eau pour la vie

750 millions de personnes (soit plus d'un dixième de la population mondiale) n'ont accès à aucune source d'eau potable.

Près de 2,5 milliards de personnes vivent sans assainissement et 1 milliard de personnes ne disposent pas de sanitaires.

80 % des maladies sont d'origine hydrique, dues à des eaux souillées et au manque d'hygiène.

1 000 enfants meurent chaque jour par manque d'hygiène sanitaire de base.

(sources : ONU, OMS, ESFI Eau Sans frontières Internationale)

Ensemble, construisons un monde meilleur !

En achetant les produits DELABIE, vous devenez partenaire de nos projets humanitaires. En effet, DELABIE consacre chaque année une partie de ses bénéfices à financer des projets donnant accès à l'eau potable aux populations les plus pauvres, les plus isolées et en situation d'urgence sanitaire. Pour subvenir aux besoins vitaux d'eau potable et de sanitaires pour les populations qui en sont privées, DELABIE aide en priorité les villageois sans ressources, les écoles, les hôpitaux et les dispensaires.

DELABIE sélectionne chaque année des dossiers présentés par des ONG et associations partenaires dans l'élaboration de projets ruraux. Depuis 2005 plus de 60 projets ont été financés, apportant l'eau et l'hygiène sanitaire à 54 000 villageois et écoliers. Notre entreprise finance forages et puits, châteaux d'eau, citernes, latrines et irrigation maraîchère.

S'engager pour la vie, pour la santé et l'hygiène de tous, c'est cela aussi l'esprit DELABIE.

Retrouvez les réalisations du mécénat humanitaire DELABIE sur notre site internet : delabie.fr

RÉALISATIONS 2015-2017

Mali

Pays Dogon : 7 puits de 35 à 60 m pour les villageois Dogons et Peuhls.

Tinowolen : puits pastoral, pour les villageois semi-nomades.

Madagascar

Fotadrevo : pompe et panneaux solaires pour école.

Merimandroso : forage de 35 m, pompe, réservoir pour Orantes et familles.

Antsirabé : sanitaires filles et garçons pour école.

Tananarive : 1 réservoir 2 500 l, une pompe et un groupe électrogène pour le Foyer du Cœur.

RD Congo - Togo Guinée-Conakry

Kinshasa : pompe, panneaux solaires et réservoir pour Orantes et le quartier Kintambo.

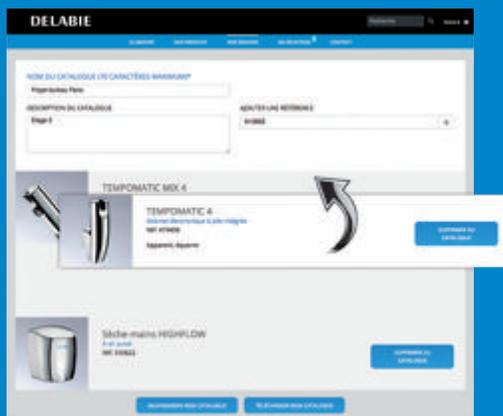
Sevagan-Kpota : forage 193 m, château d'eau 40 m³ pour villageois et le canton de Sevagan.

Morétan : 3 forages neufs de 30 m pour 3 écoles.

Boula : AEP installations sanitaires pour un centre de santé.

delabie.fr

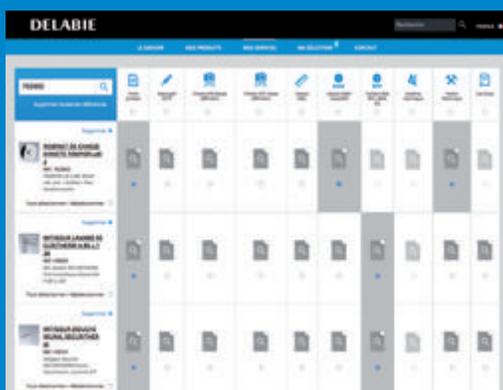
des fonctionnalités à votre service



Création de catalogues personnalisés

Créez votre propre catalogue à partir de **vosre sélection produits**. Vous pouvez le **personnaliser** en lui donnant un nom, un descriptif et en choisissant l'ordre d'apparition des produits.

Ce catalogue est ensuite disponible en format **Word, PDF et Excel**.



DATASHARE : toute la documentation en libre-service

Le datashare est la **plateforme de téléchargement DELABIE**. Aucune inscription n'est nécessaire. Fiches produits, descriptifs CCTP, photos, dessins cotés, fichiers BIM et AutoCAD, notices techniques et certificats sont disponibles en ligne.



DELABIE se lance dans le BIM

Afin de répondre aux exigences de la technologie BIM, les références incontournables de DELABIE ont été modélisées.

Les 3 formats **REVIT, IFC et ARCHICAD** sont téléchargeables à partir de la fiche produit ou du datashare. Retrouvez la liste des références disponibles en format BIM dans la rubrique

Nos services - Fichiers BIM.



Adapté à une utilisation sur tablettes et smartphones.